

ILLUSTRATED PARTS LIST



TURBOCHARGER KIT

TH-696

FOR

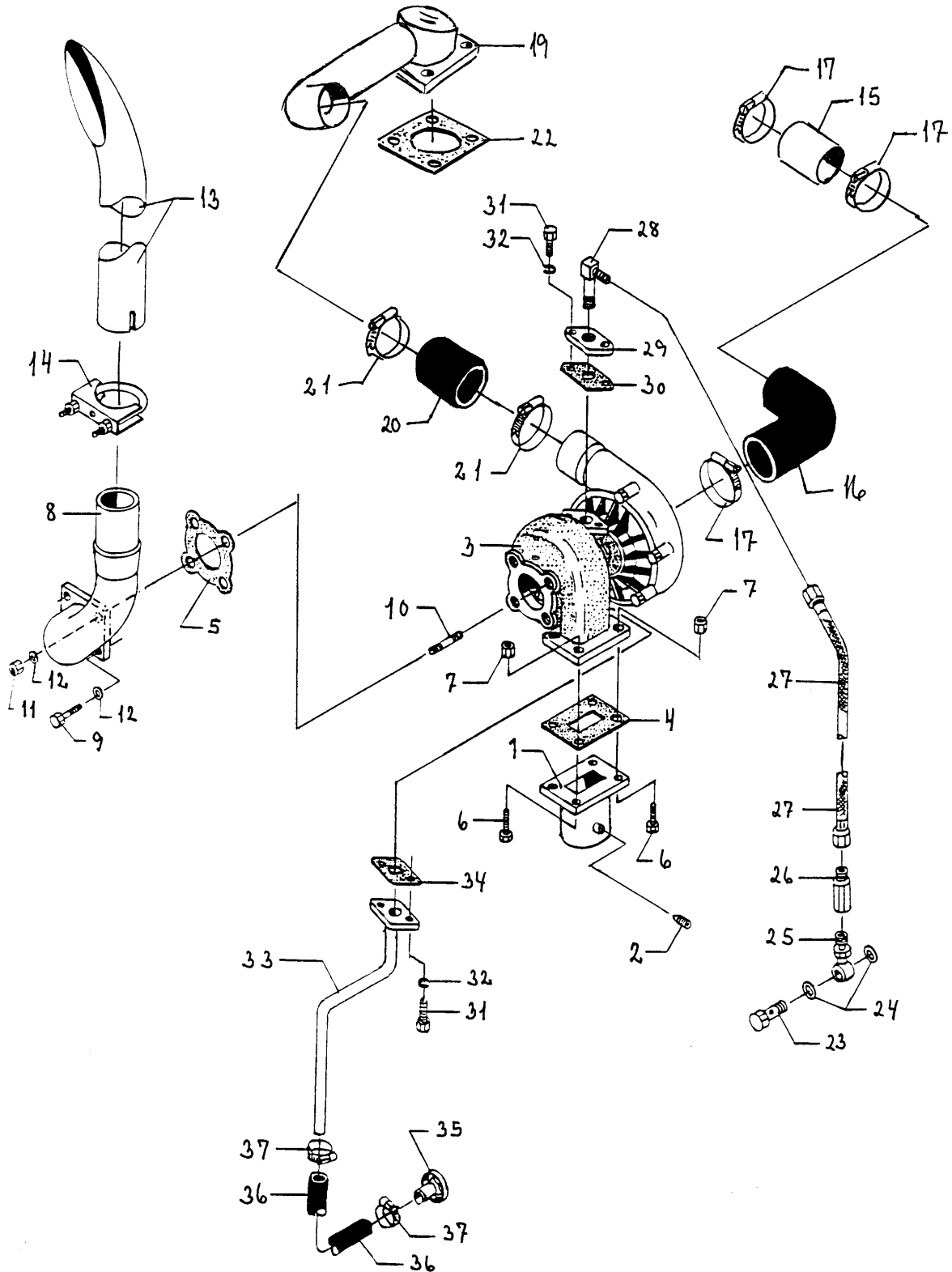
FIAT 100-90 & 110-90

H. DAUGBJERG A/S

INDUSTRIVEJ 20 . DK-2605 BRØNDBY . DENMARK
TELEPHONE: +45 43 96 15 45 . TELEFAX: +45 43 43 19 45

FIAT 100-90 & 110-90

TH - 696



TH-696 TURBOCHARGER-KIT
SPARE PARTS LIST
1994-10-05 SUPERSEDES 1994-08-30

KEY	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	KEY
1	90-9488	ADAPTOR, MANIFOLD TO TURBOCHARGER	1	1
2	8065-1032	STOP SCREW, ADAPTOR	1	2
3	K27-3060G11.11	TURBOCHARGER	1	3
4	56361083006	GASKET, TURBINE INLET	1	4
5	56361083005	GASKET, TURBINE OUTLET	1	5
6	403-1033	CAPSCREW, 10 X 30 MM	4	6
7	501-1034	NUT, 10 MM	4	7
8	90-5245	EXHAUST OUTLET FLANGE	1	8
9	690-1032	CAPSCREW, 8 X 25 MM	3	9
10	8065-8407	STUD, 8 MM	1	10
11	8011-1032	NUT, 8 MM	1	11
12	10-1013	WASHER FLAT, 8 MM	4	12
13	5130-5255	EXHAUST PIPE	1	13
14	6E027-HD	EXHAUST CLAMP	1	14
15	90-6686	AIR INTAKE PIPE, 3" X 80 MM	1	15
16	90-6689	AIR INTAKE HOSE, ELBOW, 2 3/4" X 3" - 90°	1	16
17	185-1020	HOSE CLAMP	2	17
18	185-1019	HOSE CLAMP	1	18
19	110-6769B	AIR DISCHARGE PIPE	1	19
20	595-6683	AIR DISCHARGE HOSE, 2" X 2"	1	20
21	8011-1020	HOSE CLAMP	2	21
22	5102579	GASKET, DISCHARGE PIPE	1	22
23	750-1002	BANJO SCREW, OIL SUPPLY	1	23
24	4010599	GASKET, BANJO SCREW	2	24
25	8065-1029	BANJO, OIL SUPPLY	1	25
26	595-1206-3	NON RETURN VALVE	1	26
27	8065-1042	OIL SUPPLY LINE	1	27
28	690-1124	FITTING, OIL INLET	1	28
29	501-1108	FLANGE, OIL INLET	1	29
30	52231586500	GASKET, OIL INLET	1	30
31	70-1351	CAPSCREW, 8 X 20 MM	4	31
32	650-1109	WASHER SPIRNG, 8 MM	4	32
33	110-1110B	PIPE, OIL DRAIN	1	33
34	52231586501	GASKET, OIL DRAIN	1	34
35	8065-1111B	PLUG, OIL RETURN	1	35
36	8065-6677	HOSE, OIL RETURN	1	36
37	185-1017	HOSE CLAMP	2	37
38				38
39				39
40				40
41				41

MONTERINGSVEJLEDNING FOR TURBOSÆT TH696 TIL FIAT 100-90 og 110-90

1. Traktorens lyddæmper, motorhjælm, indsugningssslange og indsugningsflange afmonteres.
2. Tilgangsflangen (1) monteres på motorens udstødningsmanifold med pinolskruen (2). Flangen skal vende i motorens længderetning.

Turboenheden monteres på tilgangsflangen (1) med pakningen (4), boltene (6) og møtrikkerne (7). Udstødningsafgangen skal vende fremad.

3. Indsugningsvinkelslangen (16) med spændebåndet (18) monteres på turboens tilgangsstuds med retning indad/opad.
Den originale indsugningsvinkelslange drejes med retning imod vinkelslangen (16). Vinkelslangerne forbindes med røret (15) og spændebåndene (17).

4. Trykrøret (19) monteres mellem turbo og indsugningsmanifold med slangen (20), spændebåndene (21) og pakningen (22).

5. Frostproppen i motorens venstre side foran oliefiltret udtages.
Olieturproppen (35) monteres i hullet i motoren. Olieturrrøret (33) med pakningen (34), boltene (31) og skiverne (32) monteres på turboen således at røret føres ned mellem gren nr. 3 og 4 på udstødningsmanifolden.
Olietursslangen (36) med spændebåndene (37) monteres mellem returrøret (33) og proppen (35).

6. Proppen foran oliepåfyldningen i motorens venstre side afmonteres. Kontraventilen (26) og udtagsbanjoen (25) monteres på olietilførselsslangen (27).
Olietilførselsslangen monteres mellem motoren og turboens olietilgang med banjobolten (23) og pakningerne (24).

7. Brændstofpumpen afmonteres og justeres iflg. den vedlagte prøveforskrift.
Brændstofpumpen monteres iflg. værkstedshåndbogen.

8. Udstødningsrøret (13) monteres.

9. Ledningen til brændstofpumpens stopmagnet afmonteres.
Motoren drejes med starteren til der opstår olietryk.
Stopmagnetens ledning monteres.
Motoren startes med så lavt omdrejningstal som muligt og diverse rør og slangeforbindelser kontrolleres for utæthed.

10. Motoren varmes op.
Diverse slangeforbindelser, bolte og møtrikker efterspændes.

HUSK AT EFTERSPÆNDE INDSUGNINGS- OG UDSSTØDNINGSMANIFOLDEN.

11. Udstødningsrøret afmonteres.
Motorhjælmen monteres.
Udstødningsrøret (13), monteres med spændebåndet (14).

FITTING INSTRUCTIONS FOR TURBOCHARGER KIT TH696 FOR FIAT 100-90 AND 110-90

1. Demount the silencer, bonnet, intakehose and intakeflange of the tractor.
 2. Fit the adaptor (1) on the exhaustmanifold of the engine with the stop screw (2). The flange turning towards the longitudinal direction of the engine.
Fit the turbounit on the adaptor (1), using the gasket (4), the capscrews (6) and the nuts (7).
The exhaust outlet should turn forwards.
 3. Fit the air inlet elbow hose (16) with the hoseclamp (18) on the compressor inlet of the turbo with direction inwards/upwards. Turn the original intake elbowhose toward the elbowhose (16). Connect the elbowhoses with the pipe (15) and the clamps (17).
 4. Fit the airdischarge pipe (19) between the turbo and the intakemanifold, using the hose (20), the clamps (21) and the gasket (22).
 5. Dismount the plug (expansion) on the left side of the engine in front of the oilfilter.
Fit the oil return plug (35), in the hole of the engine.
Fit the oil drain flange (33) on the turbo using the gasket (34), the capscrews (31) and the spring washers (32) ind such a way that the pipe is facing down between branch no. 3 and 4 on the exhaust manifold.
Fit the oil drain hose (36) with the clamps (37) between the oil drain (33) of the turbo and the plug (35).
 6. Dismount the plug in front of the filler cap in the left side of the engine.
Fit the non return valve (26) and the oil supply banjo (25) on the oil supply line (27).
Fit the oil supply line between the engine and the oilinlet of the turbo with the banjo screw (23) and the gaskets (24).
 7. Dismount the fuel pump and adjust as per enclosed test plan.
Fit the fuelpump in accordance with the workshopmanual.
 8. Fit the exhaust pipe (13).
 9. Disconnect the cable to the fuel pump stop magneto.
Turn the engine using the startermotor until oil pressure is attained.
Reconnect the cable to the stop magneto.
Start the engine at minimum possible revolutions and check pipes and hose connections for leaks.
 10. Warm up engine.
Tighten up hose connections, bolts and nuts.
- NB! REMEMBER TO TIGHTEN UP INTAKE AND EXHAUST MANIFOLD.**
11. Disconnect exhaust pipe.
Mount tractor bonnet.
Mount exhaust pipe using clamp (14).

MONTAGEANLEITUNG FÜR TURBOLADERSATZ TH-696 FÜR FIAT 100-90 UND 110-90

1. Den Schalldämpfer, die Motorhaube, den Ansaugschlauch und den Ansaugflansch abbauen.
2. Den Einlaßflansch (1) mit der Pinolenschraube (2) an den Auspuffkrümmer des Motor montieren. Der Flansch muß in die Längsrichtung des Motors zeigen.

Den Turboaggregat mit der Dichtung (4) den Schrauben (6) und den Muttern (7) an den Einlaßflansch (1) montieren. Der Auspuffauslaß muss nach vorne zeigen.

3. Den Ansaugwinkelschlauch (16) mit der Schlauchschelle (18) an den Einlaßstutzen in Richtung nach innen/nach oben montieren.
Den Original-Ansaugwinkelschlauch zum Winkelschlauch (16) hin drehen. Die Winkelschläuche mit dem Rohr (15) und den Schlauchschellen (17) verbinden.

4. Das Ansaugrohr (19) mit dem Schlauch (20) den Schlauchschellen (21) und der Dichtung (22) zwischen den Turbolader und den Ansaugkrümmer montieren.

5. Den Froststöpsel vor dem Ölfilter and der linken Seite des Motors herausnehmen.
Den Ölrücklaufstöpsel (35) in das Loch im Motor montieren.
Das Ölrücklaufrohr (33) mit der Dichtung (34) den Schrauben (31) und den Scheiben (32) so an den Turbolader anbauen, dass das Rohr zwischen den Arm Nr. 3 und Arm Nr. 4 des Auspuffkrümmers nach unten geführt wird.
Den Ölrücklaufschlauch (36) mit den Schlauchschellen (37) zwischen das Rücklaufrohr (33) und den Stöpsel (35) montieren.

6. Den Stöpsel vor der Öleinfüllöffnung an der linken Seite des Motors abbauen. Das Kontraventil (26) und das Anschlussbanjo (25) and den Schmierschlauch (27) montieren. Den Schmierschlauch mit der Hohlschraube (23) und den Dichtungen (24) zwischen den Motor und den Öleinlaß des Turboladers montieren.

7. Die Einspritzpumpe abbauen und gemäß dem beiliegende Prüfplan einstellen.
Die Einspritzpumpe gemäß dem Werkstatthandbuch wieder anmontieren.

8. Das Auspuffrohr (13) montieren.

9. Das Kabel zum Stoppmagneten der Einspritzpumpe abbauen. Den Motor mit dem Anlasser drehen, bis Öldruck entsteht. Das Kabel für den Stoppmagneten wieder anmontieren. Den Motor mit der kleinstmöglichen Drehzahl anlassen und die verschiedenen Rohr- und Schlauchverbindungen auf Undichtigkeiten überprüfen.

10. Den Motor warmlaufen lassen. Die verschiedenen Schlauchverbindungen, Schrauben und Muttern nachziehen.

ACHTUNG! DEN ANSAUG- UND DEN AUSPUFFKRÜMMER EBENFALLS NACHZIEHEN!

11. Das Auspuffrohr abmontieren.
Die Motorhaube anmontieren.
Das Auspuffrohr mit der Rohrschelle (14) anmontieren.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE POUR KIT TURBO TH696 POUR TRACTEURS FIAT 100-90 et 110-90

1. Démontez le silencieux, le capot, le conduit d'admission et la bride d'admission du tracteur.
2. Monter la bride (1) sur le collecteur d'échappement par la vis pointue (2).
La bride doit pointer dans le sens longitudinal du moteur.

Monter l'unité turbo sur la bride d'admission (1) par le joint (4), les boulons (6) et les écrous (7). La sortie d'échappement doit pointer vers l'avant.
3. Monter le tuyau coudé d'aspiration (16) par le collier de serrage (18) sur la tubulure d'entrée du turbo, le tuyau pointant vers l'intérieur/vers le haut.
Tourner le tuyau coudé d'admission original vers le tuyau coudé (16).
Raccorder les tuyaux coudés par le tuyau (15) et les colliers de serrage (17).
4. Monter le tuyau (19) entre le turbo et le collecteur d'admission par le tuyau (20), les colliers de serrage (21) et le joint (22).
5. Retirer le bouchon anti-gel situé devant le filtre à huile du côté gauche du moteur.
Monter le bouchon retour d'huile (35) dans le trou du moteur. Monter le conduit de retour d'huile (33) par le joint (34) et les rondelles (32) sur le turbo-compresseur de manière à ce que le conduit passe entre la tubulure 3 et la tubulure 4 du collecteur d'échappement.
Monter le tuyau de refoulement d'huile (36) par les colliers de serrage (37) entre le conduit de retour (33) et le bouchon (35).
6. Démontez le bouchon de remplissage d'huile du côté gauche du moteur. Monter la soupape de retenue (26) et le banjo de sortie (25) sur le flexible d'alimentation d'huile (27).
Monter le tuyau d'alimentation d'huile entre le moteur et l'entrée d'huile du turbo par le boulon banjo (23) et les joints (24).
7. Démontez la pompe d'injection et la régler selon les données ci-jointes.
Monter la pompe d'injection conformément aux instructions du manuel de réparation.
8. Monter le pot d'échappement (13).
9. Déconnecter le câble de l'électro-aimant STOP de la pompe d'injection.
Faire tourner le moteur par le démarreur jusqu'à ce que vous ayez de la pression d'huile.
Connecter le câble de l'électro-aimant STOP.
Démarrer le moteur au régime le plus bas possible et contrôler l'étanchéité des divers tuyaux et flexibles.
10. Laisser chauffer le moteur.
Resserrer les tuyaux, flexibles, boulons et écrous.

NE PAS OUBLIER DE RESSERRER LE COLLECTEUR D'ADMISSION ET LE COLLECTEUR D'ÉCHAPPEMENT.
11. Démontez le pot d'échappement.
Monter le capot moteur.
Monter le pot d'échappement (13) par le collier de serrage (14).

H. DAUGBJERG A/S
INDUSTRIVEJ 20
2605 BRØNDBY

TLF. 43961545 - TELEFAX 43431945

BOSCH-EP-PRÜFWERTE

Hinweise in bermerkg.-Spalte beachten

Prüfblatt : FIAT 100-90 TURBO
Ausgabe : 09.09.94
Prüföf : ISO 4113

Einspritzpumpe : VE 6/11F1250 R181
Typnummer : 0 460 416 036

Kunden spezifische Angaben

Kunde : IVECO-FIAT
Motor : 8065.05.200 TURBO

PRÜFSTANDSVORAUSSETZUNGEN:

Überströmdrossel : 1 463 456 303
Prüfölrücklauftemp. EC
mit Thermometer : 40...48E
elektronisch : 42...50E
Zulaufdruck bar : 0.30...0.40

Pruf-Düsenhalter-
kombination : 1 688 901 020

Öffnungsdruck bar : 172.00...175.00

Lochplatten-
durchmesser mm : 0.6

Prüf-Druckleitung : 1 680 750 017

Aussendurchmesser : 6.00
x Wandstärke : 2.00
x Länge mm : 840

Einstellwerte der Einspritzpumpe
Überprüfwerte in Klammern

Spritzverstellerweg:

Drehzahl 1/min : 1000
Einstellw. mm : 4,90...5.30
Abstellmagnet Volt : 12

Förderpumpendruck:

Drehzahl 1/min : 1000
Einstelw bar : 5.20...5.80
Abstellmagnet Volt : 12

Vollastmenge

Drehzahl 1/min : 800
Fördermenge cm³/
1000H : 73.00..74.00
Abstellmagnet Volt : 12
Streuung cm³/
1000H : (4.0)

Leerlauf-Abreglung:

Drehzahl 1/min : 325
Fördermenge cm³/
1000H.: 8.00...12.0
Abstellmagnet Volt : 12
Streuung cm³/
1000H. : (4.0)

End-Abregelung:

Drehzahl 1/min : 1350
Fördermenge cm³/
1000H. : 33.00...39.00
Abstellmagnet Volt : 12

Start:

Drehzahl 1/min : 100
Fördermenge cm³/
mind. 1000H. : 95.0...145.0
Abstellmagnet Volt : 12

Prüfwerte der Einspritzpumpe

Überprüfwerte in Klammern.

Spritzverstellerverlauf:

3. Drehzahl 1/min : 1000
SV-Weg mm : 4.90...5.30
mm : (4.40...5.80)
Abstellmagnet Volt : 12
4. Drehzahl 1/min : 600
SV-Weg mm : 0.70...1.50
mm : (0.4...1.8)
Abstellmagnet Volt : 12
5. Drehzahl 1/min : 1250
SV-Weg mm : 5.40...6.20
mm : (5.10...6.50)
Abstellmagnet Volt : 12

Förderpumpendruckverlauf

2. Drehzahl 1/min : 500
Förderpumpen-
druck bar : 3.10...3.70
Abstellmagnet Volt : 12
3. Drehzahl 1/min : 1000
Föderpumpen-
druck bar : 5.20...5.80
Abstellmagnet Volt : 12
4. Drehzahl 1/min : 1250
Förderpumpen-
druck bar : 6.30...6.90
Abstellmagnet Volt : 12

Überlaufmenge am Überstömventil:

1. Drehzahl	1/min	: 500
Abstellmagnet	Volt	: 12
Überlauf- menge	cm ³ /10s	: 41.70...83.40 (41.7...83.4)
2. Drehzahl	1/min	: 1250
Abstellmagnet	Volt	: 12
Überlauf- menge	cm ³ /10s	: 55.60...139.00 (55.6...139.0)

Fördermengen - und Abregelverlauf:

2. Drehzahl	1/min	: 1450
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 0.00...3.00 (0.0...3.0)
5. Drehzahl	1/min	: 1400
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 2.00...9.00 (1.0...10.0)
8. Drehzahl	1/min	: 1350
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 33.00...39.00 :-
12. Drehzahl	1/min	: 800
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 73.00...74.00 (70.0...77.0)

Mech. Abstimmung:

Drehzahl	1/min	: 1250
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 0.00...3.00 (0.0...3.0)
Abstellmagnet	Volt	: 12

Elektr. Abstimmung :

1. Drehzahl	1/min	: 325
Fördermenge	cm ³ / 1000H	: 0.00...3.00 (0.0...3.0)

Leerlaufmenge:

1. Drehzahl	1/min	: 325
Abstellmagnet		: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 8.00...12.00 (6.0...14.0)
Streuung	cm ³ / 1000H	: 3.5 (4.0)
2. Drehzahl	1/min	: 400
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 0.00...3.00 (0.0...3.0)
3. Drehzahl	1/min	: 360
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H	: 2.00...8.00 (1.0...9.0)

Automatische Startmenge:

1. Drehzahl	1/min	: 150
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 95.0...145.0 (95...145)
2. Drehzahl	1/min	: 250
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 40.0...60.0 (40.0...60.0)
4. Drehzahl	1/min	: 100
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H	: 95.0...145.0 (95...150)

Abstellmagnet:

Einschalt- spg.mind.	Volt	: 10
Nennspg.	Volt	: 12

Maße zur Montage und Einstellung:

Bezeichnung		
K	mm	: 3.2...3.4
KF	mm	: 5.2...5.4
MS	mm	: 1.5...1.7
SVS max.	mm	: 4.3
XK	mm	: 25.0...27.0
XL	mm	: 13.4...16.8
Ya	mm	: 34.9...36.9
Yb	mm	: 45.8...51.1

Bemerkungen:

Überströmdrossel 0,55 mm -
Bestell-nr...303

H. DAUGBJERG A/S INDUSTRIVEJ 20 2605 BRØNDBY

TLF. 43961545 - TELEFAX 43431945

BOSCH-EP-PRÜFWERTE

Hinweise in bermerk.-Spalte beachten

Prüfblatt : FIAT 110-90 TURBO
Ausgabe : 09.09.94
Prüföf : ISO 4113

Einspritzpumpe : VE 6/11F1250 R181-1
Typnummer : 0 460 416 046

Kunden spezifische Angaben

Kunde : IVECO-FIAT

Motor : 8065.05.290 TURBO

PRÜFSTANDSVORAUSSETZUNGEN:

Überströmdrossel : 1 463 456 303

Prüfölrücklauftemp. EC
mit Thermometer : 40...48E
elektronisch : 42...50E

Zulaufdruck bar : 0.30...0.40

Pruf-Düsenhalter-
kombination : 1 688 901 020

Öffnungsdruck bar : 172.00...175.00

Lochplatten-
durchmesser mm : 0.6

Prüf-Druckleitung : 1 680 750 017

Aussendurchmesser : 6.00
x Wandstärke : 2.00
x Länge mm : 840

Einstellwerte der Einspritzpumpe Überprüfwerte in Klammern

Spritzverstellerweg:

Drehzahl 1/min : 1000
Einstellw. mm : 4,70...5.10
Abstellmagnet Volt : 12

Förderpumpendruck:

Drehzahl 1/min : 1000
Einstelw bar : 6.20...6.80
Abstellmagnet Volt : 12

Vollastmenge

Drehzahl 1/min : 800
Fördermenge cm³/
1000H. : 81.50..82.50
Abstellmagnet Volt : 12
Streuung cm³/
1000H : (4.0)

Leerlauf-Abreglung:

Drehzahl 1/min : 400
Fördermenge cm³/
1000H. : 20.00...24.00
Abstellmagnet Volt : 12
Streuung cm³/
1000H. : (4.0)

End-Abregelung:

Drehzahl 1/min : 1380
Fördermenge cm³/
1000H. : 21.00...27.00
Abstellmagnet Volt : 12

Start:

Drehzahl 1/min : 100
Fördermenge cm³/
mind. 1000H. : 100.0
Abstellmagnet Volt : 12

Prüfwerte der Einspritzpumpe Überprüfwerte in Klammern. Spritzverstellerverlauf:

3. Drehzahl 1/min : 1000
SV-Weg mm : 4.70...5.10
mm : (4.20...5.60)
Abstellmagnet Volt : 12
4. Drehzahl 1/min : 600
SV-Weg mm : 0.90...1.70
mm : (0.6...2.0)
Abstellmagnet Volt : 12
5. Drehzahl 1/min : 1250
SV-Weg mm : 5.30...6.10
mm : (5.00...6.40)
Abstellmagnet Volt : 12

Förderpumpendruckverlauf:

2. Drehzahl 1/min : 600
Förderpumpen-
druck bar : 4.60...5.20
Abstellmagnet Volt : 12
3. Drehzahl 1/min : 1000
Förderpumpen-
druck bar : 6.20...6.80
Abstellmagnet Volt : 12
4. Drehzahl 1/min : 1250
Förderpumpen-
druck bar : 7.20...7.80
Abstellmagnet Volt : 12

Überlaufmenge am Überstömventil:

1. Drehzahl	1/min	: 600
Abstellmagnet	Volt	: 12
Überlauf- menge	cm ³ /10s	: 41.70...83.40 : (41.7...83.4)
2. Drehzahl	1/min	: 1250
Abstellmagnet	Volt	: 12
Überlauf- menge	cm ³ /10s	: 55.60...139.00 : (55.6...139.0)

Fördermengen - und Abregelverlauf:

2. Drehzahl	1/min	: 1450
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 0.00...3.00 : (0.0...3.0)
5. Drehzahl	1/min	: 1380
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 21.00...27.00 : (18.0...30.0)
8. Drehzahl	1/min	: 1330
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 48.50...55.50 : -
12. Drehzahl	1/min	: 800
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 81.50...82.50 : (79.0...85.5)

Mech. Abstimmung:

Drehzahl	1/min	: 1250
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 0.00...3.00 : (0.0...3.0)
Abstellmagnet	Volt	: 12

Elektr. Abstimmung :

1. Drehzahl	1/min	: 400
Fördermenge	cm ³ / 1000H	: 0.00...3.00 : (0.0...3.0)

Leerlaufmenge:

1. Drehzahl	1/min	: 400
Abstellmagnet		: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 20.00...24.00 : (18.0...26.0)
Streuung	cm ³ / 1000H	: 3.5 : (4.0)
2. Drehzahl	1/min	: 520
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 0.00...3.00 : (0.0...3.0)
3. Drehzahl	1/min	: 450
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H	: 7.00...13.00 : (6.0...14.0)

Automatische Startmenge:

1. Drehzahl	1/min	: 150
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 100.0...150.0 : (100...150)
2. Drehzahl	1/min	: 250
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H.	: 66.00...89.00 : (66.0...89.0)
4. Drehzahl	1/min	: 100
Abstellmagnet	Volt	: 12
Fördermenge	cm ³ / 1000H	: 100.0...150.0 : (100...150)

Abstellmagnet:

Einschalt- spg.mind.	Volt	: 10
Nennspg.	Volt	: 12

Maße zur Montage und Einstellung:

Bezeichnung		
K	mm	: 3.2...3.4
KF	mm	: 5.2...5.4
MS	mm	: 1.5...1.7
SVS max.	mm	: 4.3
XK	mm	: 17.0...19.0
XL	mm	: 13.5...16.9
Ya	mm	: 37.9...39.9
Yb	mm	: 44.5...49.5

Bemerkungen:

Überströmdrossel 0,55 mm
- Bestell-nr...303

1998-09-28